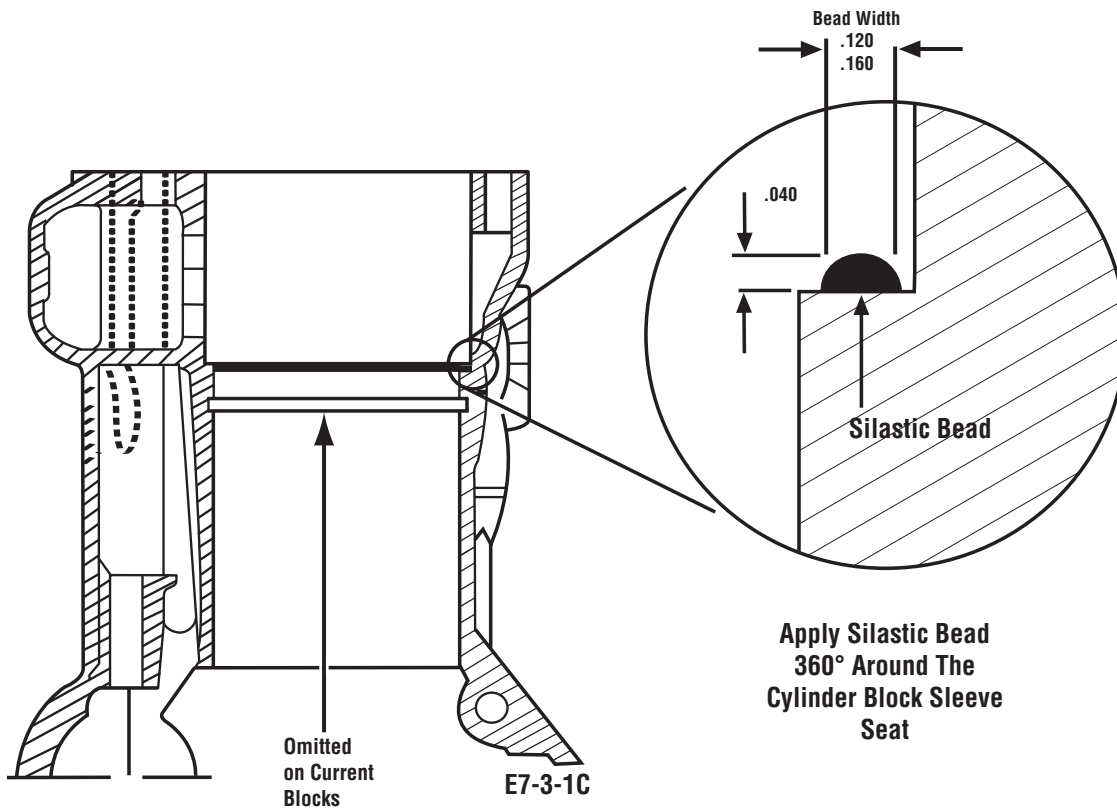


ELIMINATION OF CREVICE SEAL & O-RING

1. Some E-7 Engines have an O-ring groove below the cylinder sleeve seat, and some do not. It has been determined that this O-ring is not required as long as silastic is used at the sleeve shoulder.
2. Clean liner & block to assure removal of all contamination & oil.
3. Apply a .120 to .160 inch bead of RTV Silicone (PAI BSR-0385, Dow Corning #RTV732, or General Electric #RTV103 Silastic Sealant) to the cylinder block sleeve shoulder 360°. **DO NOT** use excessive amount. Sealant must be applied just prior to installation of the sleeves to prevent partial curing and questionable sealing and bonding.



4. From the beginning of E7 PLN and E-Tech™ engine production, a crevice seal, similar to an o-ring, was installed in the groove located in the outside diameter of the cylinder sleeve, near the sleeve top.

It has been determined, however, that the crevice seal is not necessary. Therefore, effective approximately December 1998(engine serial number series 8Y), the crevice seal is no longer used in production engines.

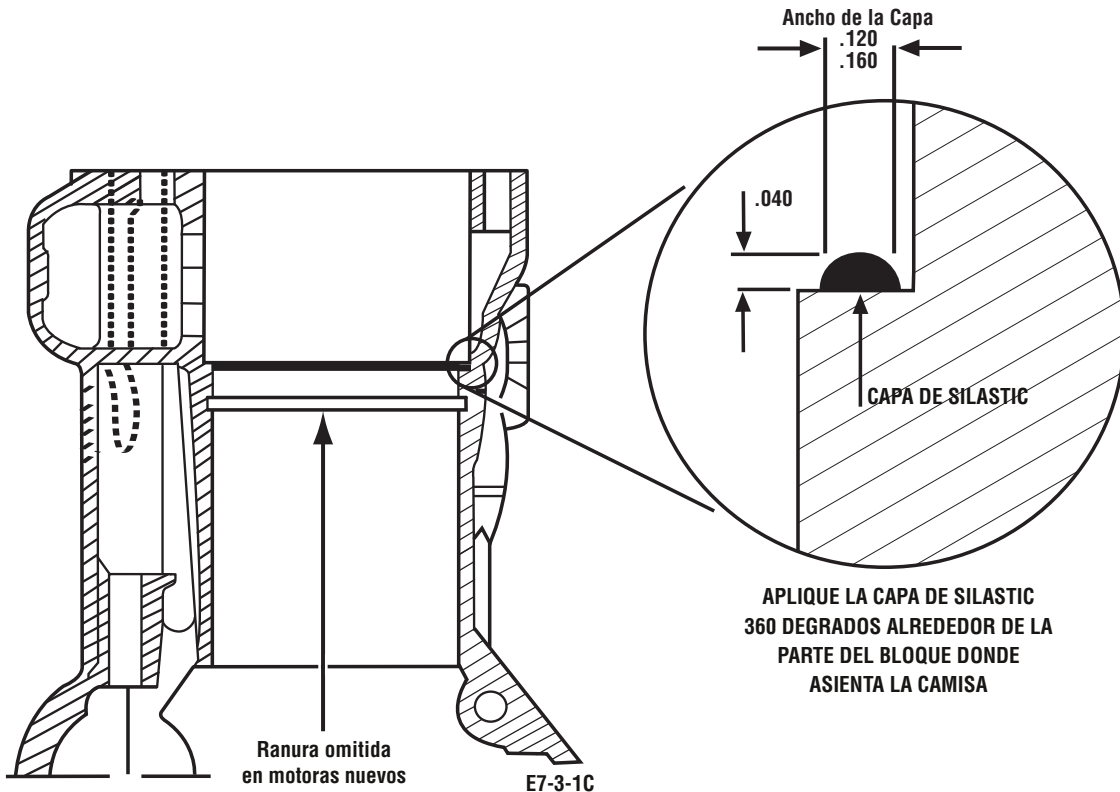
Additionally, effective January 1999 (engine serial numbers series 9A), the crevice seal groove in the cylinder sleeve has been eliminated.

Effective with these production changes, cylinder sleeve part number ESL-8288 for service use will not have the crevice seal groove, and it is recommended that use of the crevice seal be discontinued in all engine repairs or rebuilds, whether or not the liner has a crevice seal groove.



ELIMINACIÓN DEL SELLO DE LA RANURA Y DEL ANILLO “O”

1. Algunos motores E-7 tienen una ranura para un anillo “O” debajo donde la camisa asienta en el bloque y otros no. Ha sido decisión que este anillo “O” no será necesario si se utiliza una capa de Silastic en el bloque donde asienta la camisa.
2. Limpie la camisa y el bloque para asegurarse de que toda contaminación y aceite han sido removidos.
3. Aplique una capa de Silicona RTV (PAI BSR-0385, Dow Corning #RTV732, o General Electric # RTV103) de un ancho entre 0.120” y 0.160” 360° alrededor de la parte del bloque donde asienta la camisa. No use cantidades excesivas de RTV. El sellante debe ser aplicado inmediatamente antes de la instalación de las camisas para prevenir un curado parcial y una unión y sellado dudoso.



4. Desde el principio de la producción de motores E7-PLN y E-Tech, un sello similar a un anillo “O”, fué instalado en la ranura del diámetro exterior de la camisa de cilindro, cerca de su parte superior.

Sin embargo, se ha determinado que este sello no es necesario. Por consiguiente, desde Diciembre de 1998 (motores con números de serie 8Y) el sello no se utilizará más en la producción de motores. Adicionalmente, efectivo a Enero de 1999 (motores número de serie 9A) la ranura en la camisa para instalar el sello ha sido eliminada.

Con estos cambios en producción, la camisa número de parte ESL-8288 no tendrá la ranura para el sello. Se recomienda que el uso del sello sea descontinuado en todas las reparaciones o reconstrucciones de motor, sea que la camisa tenga o no la ranura para el sello.

